

Hydro Tech HVI Serisi

Yüksek performanslı ve yüksek viskozite indeksli hidrolik sistem yağları



Tanımı

Petrol Ofisi HYDRO TECH HVI yağları, kaliteli parafinik baza yağlara aşınma, oksidasyon, pas ve köpük önleyici, viskozite indeks geliştirici katıkların takviyesi ile üretilen yüksek viskozite indeksli bir yağdır. Demülsiyon özellikleri mükemmeldir.

Kullanıldığı Yerler

İhtiva ettiği katıklar sayesinde ortamda su bulunması halinde sudan kolaylıkla ayrılır ve soğuk ortamda çalışan ekipmanlarda veya sıcaklık farkının fazla olduğu ortamlarda rahatlıkla kullanılabilirler. Tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için ve gemilerin hidrolik sistemleri için tavsiye edilirler. Özel endüstriyel uygulamaları içinde iş makineleri, prester, hareketli yapı ekipmanları, plastik enjeksiyon ve çekme makineleri, hava kompresörleri yer alır.

Özellikleri ve Faydaları

- Yüksek viskozite indeksleri sayesinde çok farklı iklim şartlarında kullanılırlar.
- Yüksek termal stabiliteyi sayesinde plastik enjeksiyon makineleri gibi çok yüksek basınç ve sıcaklıklarda çalışan hidrolik sistemlerde kullanılırlar.
- Oksidasyon dayanımları mükemmel olup servis süreleri çok uzundur.
- Yağ değişim sürelerini uzatarak yağ tüketimini azaltırlar.
- Denizcilik uygulamaları gibi korozif ortamın yoğun olduğu ortamlarda hidrolik sistemi korozyona karşı mükemmel korurlar.
- Mükemmel sudan ayrılma özellikleri sayesinde bünyelerine giren sudan hızla ayrılırlar ve suyun sistemden uzaklaştırılmasını sağlarlar.
- Düşük akma noktaları ve yüksek viskozite indeksleri düşük sıcaklığın bulunduğu iklim şartlarında aşınmaların oluşmasını önler.
- İlk çalışmada pompanın ve sistemin zorlanmasını önleyerek enerji tasarrufu sağlarlar.
- Yüksek sıcaklıklarda viskoziteleri çok incelmediğinden daha yüksek güç iletimi sağlarlar.
- Sistemin verimli çalışmasını, gücün kesintisiz iletilmesini sağlarlar.
- İşletme ve bakım maliyetlerini düşürürler.
- PO Hydro Oil serisi yağlarımızı NAS 1638 standardına göre NAS 7-8 temizlik seviyesini sağlayan özel filtrasyon sistemiyle üretilmektedir.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51524 Part II, Part III,
Denison HF-0, HF-1, HF-2 (Onaylı),
Cincinnati Milacron P 68, P 69, P 70 (Onaylı)
Vickers HP Vane Pump Tests,
M-2950 S, I-286 S

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		15	22	32	37	46	68	100
Yoğunluk, @ 15°C kg/m ³	ASTM 4052	0,859	0,865	0,871	0,872	0,876	0,880	0,884
Parlama Noktası COC, °C	ASTM D 92	138	176	208	208	228	224	238
Kinematik Viskozite								
40 °C'de mm ² /s	ASTM D 445	16,04	23,55	33,58	39,02	45,43	71,79	107,35
100 °C'de mm ² /s		4,43	5,58	6,87	7,96	8,69	12,47	17,21
Viskozite İndeksi	ASTM D 2270	207	190	169	182	173	174	176
Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-36	-36	-36	-33	-33	-33	-30

*Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Ambalaj Tipleri

Plastik	-
Teneke	16 kg
Fiçı	180 kg

www.petrolofisi.com.tr
e-mail: info@poas.com.tr
Müşteri Danışma Hattı: 0 800 211 02 29

Sağlık, Emniyet ve Çevre Bilgileri: Amaçlarına ve kullanma talimatlarına uygun kullanıldığı sürece sağlık için önemli bir tehlike yaratmaz. Kullanılmış yağlar yakılmamalı, toprağa ve atık su kanallarına dökülmemelidir. Atık yağlar 21.01.2004 tarih ve 25353 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği'ne göre kategorilerine ayrılarak yine bu yönetmelikte tanımlanmış özelliklerdeki lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmelidir. Sağlık ve güvenliğe ilgili daha fazla bilgiyi Petrol Ofisi yetkililerinden ve internet sitemizden ulaşabileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.

